



 **EDELSTAHL-HÄNGESCHRANK MIT SCHIEBETÜREN 600 MM**

- Edelstahl AISI 201
- 1 verstellbarer Einlegeboden
- Abmessungen: B 600 x T 400 x H 600 mm
- Gewicht : 18,6 Kg

Artikelreferenz : CAMPC60  
EAN : 3611630090483

 **STAINLESS STEEL WALL CABINET WITH SLIDING DOORS 600 MM**

- Stainless steel AISI 201
- 1 adjustable shelf
- Dimensions: W 600 x D 400 x H 600 mm
- Weight: 18.6 kg

Article reference : CAMPC60  
EAN : 3611630090483

16/05/2024

Diese Daten können ohne weitere Informationen geändert werden. | These datas can be changed without further information.