VITRINE RéFRIGéRéE RONDE 100L

- Base en acier inoxydable
- Double vitrage en verre trempé
- Froid ventilé
- Dégivrage automatique
- Thermostat électronique à affichage digital
- Température réglable de 2°C à 8°C
- Eclairage LED sur deux cotés
- 3 étagères en verre réglables et pivotantes
- Porte à fermeture automatique
- 5 roulettes dont 2 avec frein à l'avant
- Classe climatique : 4
- Capacité : 100 L
- Fluide réfrigérant : R600a
- Puissance : 210 W / 230 V
- Dimensions : L 480 x P 480 x H 1 030 mm
- Poids : 50 Kg

Référence article : CVRR100L
EAN : 3611630082051

ROUND REFRIGERATED DISPLAY CASE 100 L

- Stainless steel
- Double tempered glass
- Ventilated cooling
- Automatic defrost
- Electronic thermostat with digital display
- Adjustable temperature from 2 °C to 8 °C
- LED lighting on two sides
- 3 Adjustable glass shelves
- Shelf can be swivelled manually
- Self-closing door
- Capacity: 100 L
- Refrigerant: R600a
- Climate class: 4
- Frequency: 50 Hz
- Power: 210 W / 230 V
- Dimensions: W 480 x D 480 x H 1030 mm
- Weight: 50 kg

Article reference : CVRR100L
EAN : 3611630082051

11/10/2024

Les informations présentes ci-dessus sont suceptibles de changer sans préavis. | These datas can be changed without further information.