



VETRINA REFRIGERATA 100L BIANCA

- Doppi vetri
- Ventilazione forzata che raffredda 2 ventole
- Sbrinatorio automatico
- Vetro di sicurezza
- Illuminazione a LED
- Riempimento di prodotti da dietro
- Temperatura da 2 °C a 12 °C
- Capacità: 100 litri
- Liquido refrigerante: R600A
- 2 griglie regolabili in altezza
- Dimensioni griglia: 2 x L 600 x P 300 mm
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza: 160 W / 230 V
- Dimensioni: L 685 x P 455 x H 675 mm
- Peso: 40,5 Kg

Riferimento articolo : CVR100LB
EAN : 3611630001861

REFRIGERATED DISPLAY CASE 100 L WHITE

- Double glazing
- Forced ventilated refrigeration with 2 fans
- Automatic defrost system
- Safety glass
- LED lighting
- Temperature from 2 °C to 12 °C
- Capacity: 100 liters
- Refrigerant gas R600A
- 2 adjustable shelves included
- Dimensions shelves: W 600 x D 300 mm
- Climate class: 4
- Frequency: 50 Hz
- Power: 160 W / 230 V
- Dimensions: W 685 x D 455 x H 675 mm
- Weight: 40.5 kg

Article reference : CVR100LB
EAN : 3611630001861

27/04/2024

Questi dati possono essere modificati senza ulteriori informazioni. | These datas can be changed without further information.