



VETRINA REFRIGERATA 120L - INCASSATO

- Doppi vetri
- Finestra frontale piatta
- Ventilazione forzata che raffredda 2 ventole
- Sbrinamento automatico
- Illuminazione a LED
- Riempimento di prodotti da dietro
- Temperatura da 2 ° C a 12 ° C
- Capacità: 120 litri
- Liquido refrigerante: R600A
- 2 griglie regolabili in altezza
- Dimensioni griglia: L 636 x P 367 mm
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza: 160 W / 230 V
- Dimensioni: L 702 x P 568 x H 686 mm
- Peso: 57 Kg

Riferimento articolo : CVRE120L
EAN : 3611630074117

BUILT-IN REFRIGERATED DISPLAY CASE 120 L

- Double glazing
- Flat front glass
- Forced ventilated refrigeration with 2 fans
- Automatic defrost system
- LED lighting
- Rear filling of products
- Temperature from 2 ° C to 12 ° C
- Temperature controller
- Capacity: 120 liters
- Refrigerant gas R600A
- 2 adjustable shelves included
- Dimensions shelves: W 636 x D 367 mm
- Climate class: 4
- Frequency: 50 Hz
- Power: 160 W / 230 V
- Dimensions: W 702 x D 568 x H 686 mm
- Weight: 57 kg

Article reference : CVRE120L
EAN : 3611630074117

25/04/2024

Questi dati possono essere modificati senza ulteriori informazioni. | These datas can be changed without further information.